



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Praktyka

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

3/6

Profil studiów

praktyczny

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

Laboratoria

Inne (np. online)

0

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

Liczba punktów ECTS

4

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Anna Karwasz

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: anna.karwasz@put.poznan.pl

tel: +48 61 665 27 18

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań, pokój 122

Wymagania wstępne

Student powinien posiadać uporządkowaną wiedzę teoretyczną z zakresu kierunku studiów. Mieć umiejętność wyszukiwania niezbędnych informacji w literaturze, bazach danych, katalogach. Mieć umiejętność samodzielnej nauki. Student powinien umieć posługiwać się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich. Rozumieć potrzeby współpracy zespołowej.

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest uświadomienie możliwości wykorzystania przez studenta wiedzy teoretycznej z zarządzania i inżynierii produkcji w warunkach gospodarki rynkowej. Zawrócenie uwagi na złożoność procesów zachodzących w zakładach przemysłowych.



Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

Student potrafi rozumieć powiązania praktyczne w zakresie technik projektowania, wytwarzania, zarządzania.

Student rozumie cykl życia urządzeń i systemów mechanicznych.

Student ma świadomość pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej

Umiejętności

Student umie pozyskiwać informację z literatury, baz danych oraz innych właściwie dobranych źródeł (także w j. angielskim) w zakresie inżynierii mechanicznej oraz innych zagadnień inżynierskich i technicznych w wybranej organizacji.

Student potrafi pracować indywidualnie i zespołowo nad przydzielonym zagadnieniem.

Student potrafi opracować i przedstawić dokumentację z realizacji zadania inżynierskiego.

Kompetencje społeczne

Student rozumie konieczność samokształcenia związanego z rozwojem techniki.

Student rozumie społeczne i systemowe skutki działalności inżynierskiej.

Student rozumie konieczność twórczego działania.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Sprawozdanie z praktyk, anonimowa ankieta.

Treści programowe

Ogólna charakterystyka podmiotu gospodarczego: status formalno prawny, struktura organizacyjna, zatrudnienie, przedmiot działalności. Analiza procesu produkcyjnego: asortyment produkcji, stosowane technologie, formy organizacji produkcji. Analiza procesu produkcyjnego na przykładzie wybranego produktu końcowego: projektowanie (współpraca z działem handlowym, metody i narzędzia wspomagające projektowanie), opracowanie materiałowe, procesy technologiczne (operacje technologiczne, normowanie czasu pracy, urządzenia produkcyjne), procesy pomocnicze (operacje zaopatrzenia, magazynowania i transportu wewnątrz zakładowego), procesy kontroli jakości.

Organizacja pracy na stanowisku roboczym: zadania realizowane na stanowisku (rodzaje, liczba), plan zagospodarowania przestrzennego stanowisk roboczych, organizacja obsługi stanowiska (zaopatrzenie w materiał i narzędzia, transport, konserwacje, naprawy, kontrola jakości, wydawanie robót na stanowisko i rozliczanie z wykonanych zadań. Organizacja służb utrzymania ruchu i analiza problemów eksploatacyjnych maszyn produkcyjnych (opis awarii, podjęte działania, naprawa). Projekt możliwości usprawnienia pracy na stanowisku roboczym. Analiza praktyki produkcyjnej pod kątem tematu pracy dyplomowej inżynierskiej lub analiza zagadnień zgłoszonych do rozwiązania przez zakład pracy.



Ustalenie w porozumieniu z kierującym pracą tematu pracy dyplomowej, która może być rozwiązaniem jakiegoś problemu technicznego lub organizacyjnego firmy.

Metody dydaktyczne

Literatura

Podstawowa

Uzupełniająca

Dostarczana przez firmy realizujące praktyki z zakresu tematów związanych z zarządzaniem i inżynierią produkcji, funkcjonowaniem przedsiębiorstwa oraz BHP w zakładzie produkcyjnym.

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	0	0,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	100	4,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności